

1. Amaç ve Kapsam

Bu prosedürün amacı, 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar yönetmeliği Ek-1 Madde 3.1.2'ye uygun şekilde sabit bağlantı prosedürlerinin ve personellerinin onaylanmasında izlenecek adımları ve ilgili dokümanları belirlemektir.

Bu prosedürde, aşağıda sıralanan dokümanlarda belirtilen gerekliliklere ek olarak uygulanacak olan, 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar yönetmeliğinin gerekliliklerini tanımlamaktadır;

- PR.PED.02 Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Belgelendirme ve Gözetim Prosedürü
- PR.INS.02 Muayene Prosedürü
- PR.PB.02 Personel Belgelendirme Prosedürü

Bu sebeple, bu sıralanan dokümanlara ek olarak uygulanmalıdır.

2. Tanımlar ve Kısaltmalar

TDS: Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Teknik Düzenleme Sorumlusu

Teknik uzman: İlgili teknik düzenlemesi gereği onaylanmış kuruluş tarafından yürütülecek uygunluk değerlendirme faaliyetleri kapsamında planlanan muayene ve/veya denetimleri gerçekleştiren ve muayene ve/veya denetim sonuçlarını teknik düzenleme sorumlusuna sunan personel.

ONTEK – Bilim, Sanayi ve Teknoloji bakanlığı tarafından yönetilen Onaylanmış Kuruluş faaliyetlerinin izlenmesi için kullanılan yazılım.

3. İlgili Dokümanlar:

3.1 İç Dokümanlar

PR.U.02 Ürün Belgelendirme ve Gözetim Prosedürü

- PR.INS.02 Muayene Prosedürü
- PR.PB.02 Personel Belgelendirme Prosedürü
- TA.PB.01 EN ISO 9606-1 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.02 EN ISO 9606-2 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.03 EN 14732 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.04 AWS D 1.1 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.05 AWS D 1.2 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.06 AWS D 1.5 Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.07 API 1104 Kaynak Personeli Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.08 ASME-Sec.-IX Kaynak Personeli Belgelendirme Talimatı
- TA.PB.09 Lehimci Belgelendirme Talimatı
- TA.INS.01 Sabit Bağlantı Prosedürlerinin Değerlendirilmesi Talimatı

L.U.01 PED Teknik Personel listesi

FR.U.35 Sabit Bağlantı Onay Formu

2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği
EN ISO/IEC 17025 – Laboratuvarlar için akreditasyon şartları

3.2 Dış Kaynaklı Dokümanlar

3.2.1 Harmonize Standartlar

EN ISO 9606-1 Kaynakçıların yeterlilik sınavı - Ergitme kaynağı - Bölüm 1: Çelikler

EN ISO 9606-2 Kaynakçıların yeterlilik sınavı - Ergitme kaynağı - bölüm 2: Alüminyum ve alüminyum alaşımları

EN ISO 13585 Sert lehimleme - Lehim ve lehim uygulayıcıların yeterlilik testi

3.2.2 Harmonize Olmayan Standartlar

EN 14732 Kaynak personeli-Metalik malzemelerin tam mekanize ve otomatik ergitme kaynağı için kaynak operatörlerinin ve kaynak ayarçılarının yeterlilik sınavı

AWS D 1.1 Yapısal Kaynak – Çelik

AWS D 1.2 Yapısal Kaynak - Alüminyum

AWS D 1.5 Köprü Kaynağı

API 1104 Boru Hatları ve İlgili Tesislerin Kaynağı

ASME-Sec.-IX Kaynak, Lehimleme ve Füzyon Nitelikleri

4. Uygulama ve Sorumluluk

Bu talimatın uygulanmasında ilgili alanda atanmış Teknik Düzenleme Sorumlusu ve Teknik Uzmanlar sorumludur.

2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğe göre harmonize olan standartlarda başvuru gelmesi durumunda başvuru TDS tarafından gözden geçirilmelidir. Başvuru değerlendirmesinde kullanılan malzemelerin de 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliğe uygunluğu açısından değerlendirilmelidir.

TDS, *L.U.01 PED Teknik Personel listesi* üzerinden, ilgili alanda vasıflandırılmış sınav yapıcı/muayene uzmanlarının görevlendirmesini gerçekleştirir.

4.1 Sabit Bağlantı Personel Onayı

EXPERTE bünyesinde kaynakçı sertifikasyonu, PR.PB.02 Personel Belgelendirme Prosedürüne ve ilgili standarda uygun şekilde hazırlanmış aşağıdaki talimatlara göre yürütülür;

TA.PB.01	EN ISO 9606-1 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.02	EN ISO 9606-2 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.03	EN 14732 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.04	AWS D 1.1 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.05	AWS D 1.2 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.06	AWS D 1.5 Belgelendirme Talimatı
TA.PB.07	API 1104 Kaynak Personeli Belgelendirme Talimatı
TA.PB.08	ASME-Sec.-IX Kaynak Personeli Belgelendirme Talimatı
TA.PB.09	Lehimci Belgelendirme Talimatı

4.1.1. Standartlara İlişkin Gereklilikler

2014/68/EU PED altında, harmonize edilmiş standartlarda gerçekleştirilen belgelendirme işlemlerinde ilgili standardın Ek ZA'sı ve yönetmelikte belirtilen temel emniyet ve sağlık gereklilikleri açısından ayrıca değerlendirilmelidir.

- Harmonize olan standartlarda: (ISO 9606-1, ISO 9606-2, EN 13585)
 - 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği çerçevesinde, ilgili ek gerekliliklere uygunluk değerlendirmesi yapılır.
 - Başvuru, TDS tarafından malzeme uygunluğu, açısından incelenir.
 - İlgili iç dokümanlar (ör. PR.U.02, PR.INS.02, PR.PB.02) ve standardın güncel Ek ZA'sı temel alınarak, personel ve prosedür onay süreçleri uygulanır.
 - Standart gerekliliklerine uygunluk, ONTEK sistemi üzerinden yapılan kontrol ve onay adımları ile belgelendirilir.
- Harmonize olmayan standartlarda:
 - İlgili standart (ör. EN 14732, AWS D 1.1, AWS D 1.2, AWS D 1.5, API 1104, ASME-Sec.-IX) baz alınarak, ek çalışmaların neler olduğu her standart için ayrı ayrı oluşturulan talimatlarda tanımlanmıştır.
 - Bu standartlara ilişkin ilave muayene, test, raporlama ve onay süreçleri; uygulama koşulları aşağıdaki şekildedir;

Standart	Çalışma Gereksinimleri
EN 14732	Tam otomatik ve mekanize ergitme kaynak yönteminde, kaynak operatörlerinin performansının ek test prosedürleriyle değerlendirilmesi, proses izleme raporlarının sunulması.
AWS D 1.1	Çelik yapı kaynaklarında, kaynak dikişi kalitesine ilişkin detaylı analiz, kaynak derinliği ölçümü ve ek kalite kontrol testlerinin uygulanması.
AWS D 1.2	Alüminyum kaynaklarında, kaynak bölgesinde termal deformasyon analizlerinin yapılması, ek görsel ve tahribatsız test raporlarının hazırlanması.
AWS D 1.5	Köprü kaynaklarında, kaynak dikişlerinin mekanik dayanıklılık testleri, ek kaynak sonrası değerlendirme ve raporlama süreçlerinin devreye alınması.
API 1104	Boru hatları ve ilgili tesislerde, ek kaynak dikişi analizleri, termal görüntüleme uygulamaları ve ilgili özel muayene raporlarının hazırlanması.
ASME-Sec.-IX	Kaynak, lehimleme ve füzyon işlemlerinde, operatör performans değerlendirmeleri, ek kaynak testleri ve ilgili dokümantasyonun sağlanması.

- Harmonize olan standartlar için;
 - Yönetmelik ve ek dokümanlar çerçevesinde, mevcut uygulama adımlarının eksiksiz yerine getirilmesi esas alınır.
 - Test ve muayene süreçleri, yönetmeliğin belirlediği temel gereklilikler ve ilgili standardın Ek ZA'sına uygun şekilde yapılır.
- Harmonize olmayan standartlar için;
 - Uygulamada standart gereksinimlerinin ötesinde, belirlenen ek işlemlerin ve raporlamaların da takip edilmesi gerekmektedir.

Sınav yapıcı personel belgelendirme işlemlerini tamamladıktan sonra **FR.U.35 Sabit Bağlantı Onay Formu** ile kayıt altına alır ve dosya ile ilgili kararı vermesi için TDS'ye sunar. TDS, ilgili dokümanları ONTEK sistemi üzerinden kontrol ederek uygun bulunması halinde, personel sertifikasının barkod onayı ile birlikte yayınlanmasını sağlar.

4.1.2 Belgenin Gözetimi ve Geçerliliğinin Sürdürülmesi

ASME, AWS ve API'a göre yayınlanan kaynakçı ve kaynak operatörü sertifikaları 6 aylık uzatmalar ile kaynak personeli aynı firmada çalıştığı müddetçe geçerlidir. ISO 9606-2 standardı kapsamında yayınlanan kaynakçı sertifikaları iki yıllık bir süre için; ISO 9606-1, EN 13585 standartları kapsamında yayınlanan kaynakçı sertifikaları 3 yıllık bir süre için geçerlidir. PED 2014/68/EU direktifine göre Kategori II, III, IV kapsamında değerlendirilen ekipmanların kalıcı bağlantı işlerinde çalışacak kaynakçıların sertifikasyonunda EN ISO 9606-1: 2017 standardının 9.3.C maddesi uygulanmaz.

4.1.3 Kaynakçı Sertifikalarının Geçerlilik Uzatımında Standart Bazlı Yaklaşım

Bu bölümde, kaynakçı sertifikalarının geçerlilik uzatımında uygulanan yöntemler, harmonize olan ve harmonize olmayan standartlara göre farklılaştırılmıştır. Aşağıdaki tabloda, her iki standart grubuna ilişkin geçerlilik uzatma şartları ve uygulama adımları özetlenmiştir.

Standart Grubu	Standartlar / Referans Dokümanlar	Geçerlilik Uzatma Şartları ve Uygulama Adımları
Harmonize Olan	EN ISO 9606-1, EN ISO 9606-2, EN ISO 13585	Türkak rehberine göre, PED kapsamındaki Kategori II, III ve IV için belge alan kaynakçıların durumunda, harmonize olan standartlara (örneğin EN ISO 9606-1 ve EN ISO 13585) göre yayınlanan sertifikaların geçerlilik süresi temel olarak 3 yıl olarak belirlenir EN ISO 9606-1:2017'in 9.3.C maddesi uygulanmaz.
Harmonize Olmayan	AWS D 1.1, AWS D 1.2, AWS D 1.5, API 1104, ASME-Sec.-IX	- Geçerlilik uzatımında ek çalışmaların uygulanması zorunludur. - Belirlenen ek test, muayene ve raporlama prosedürleri ile, uzatma kararına ilişkin ilave denetimler yapılır. - Ek uzatma kriterleri, her standardın teknik gerekliliklerine göre belirlenecek ve denetim sonuçlarına göre onaylanacaktır .



EXPERTE TEKNİK KONTROL VE BELGELENDİRME A.Ş.

Doküman No: TA.U.02

Basınçlı Ekipmanlar Yönetmeliği Sabit Bağlantı Onay Talimatı

4.2 Sabit Bağlantı Prosedür Onayı

EXPERTE bünyesinde sabit bağlantı prosedürlerinin onayı, PR.INS.02 Muayene Prosedürüne ve TA.INS.01 Sabit Bağlantı Prosedürlerinin Değerlendirilmesi Talimatına uygun şekilde gerçekleştirilir.

Teknik uzman muayene işlemlerini tamamladıktan sonra, sabit bağlantı prosedürlerinin 2014/68/AB Basınçlı Ekipmanlar yönetmeliğine uygunluğunu **FR.U.35 Sabit Bağlantı Onay Formu** ile kontrol eder, kayıt altına alır ve dosya ile ilgili kararı vermesi için TDS'ye sunar. TDS, ilgili dokümanları ONTEK sistemi üzerinden kontrol ederek uygun bulunması halinde, sabit bağlantı yöntem onayı sertifikasını barkod onayı ile birlikte yayınlanmasını sağlar.

5. Emniyet Tedbirleri

Muayene işlerinde TA.02 İş Güvenliği Talimatına ve saha iş güvenliği kurallarına uygun olarak faaliyet gösterilir.